

新闻标题：不锈钢对焊的使用情况

新闻出处：

新闻内容： 由于介质被翻边或钢环挡住，法兰不与介质接触，因此法兰片可采用低等级的材料，以达到节省材料的目的。另外由于法兰可以旋转，易于对准螺栓孔。松套法兰常用于介质温度和压力都不高(不是高压法兰)而介质腐蚀性较强的情况，不锈钢对焊环松套法兰也适用于管道需要频繁拆卸以供清洗或检查的地方。 由于不锈钢对焊法兰的容器筒体的公称直径和管子的公称直径所代表的具体尺寸不同，所以，同样公称直径的容器不锈钢法兰和不锈钢对焊法兰，它们的尺寸亦不相同，二者不能互相代用。通常情况下，总是将不锈钢对焊法兰分成若干弧段进行加工。 容器不锈钢法兰标准是根据不同的公称直径与公称压力制定的。因此在选用法兰时也一定要根据这二项要求进行。例如为某一容器选配法兰，则根据这一容器的设备压力、设计温度及其内径，按相应的公称直径、公称压力选配法兰。当容器的实际工作压力不等于某一个公称压力等级时，则应当采用和实际工作压力最接近而稍大于实际工作压力的这一压力等级。